# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-287504

(43)Date of publication of application: 27.11.1990

(51)Int.CI.

G02B 6/24 G01M 11/00

(21)Application number: 01-110289

(71)Applicant: FUJIKURA LTD

(22)Date of filing:

28.04.1989

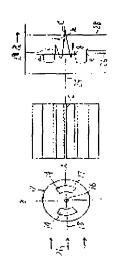
(72)Inventor: SATO KATSUO

TAYA HIROYUKI YAMADA TAKESHI YOSHINUMA MIKIO

# (54) METHOD OF ALIGNING CONSTANT POLARIZATION OPTICAL FIBER (57) Abstract:

PURPOSE: To align the double refractive axes of the optical fibers which are larger in the refractive index of the stress imparting parts than the double refractive axes by irradiating the optical fibers with light, determining the luminance distribution of the fiber images and aligning the fibers in such a manner that the peaks of the luminance in the central part exist in the same position with respect to the right and left optical fibers.

CONSTITUTION: The bow tie type constant polarization optical fibers 12 having the refractive index in the stress imparting parts 14 larger than the refractive index of clads 17 are irradiate with the light 21 from a direction (x) in the case of connecting the optical fibers 12. The light transmitted through the fibers is then observed with a TV camera, etc., and the luminance distribution of the fiber images is determined. The peak (c) of the extreme luminance is observed on a center line 24 when the double refractive axes 18 coincide with the direction (x).



The double refractive axes 18 can, therefore, be aligned by rotationally adjusting the optical fibers 12 in such a manner that the peaks (c) of the luminance exist in the same position with respect to the right and left fibers 12 to be connected.

# LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-287504

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

④公開 平成 2年(1990)11月27日

G 02 B 6/24 G 01 M 11/00

G 7529-2G

G 02 B 6/24

> 審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

60発明の名称 定偏波光フアイバの調心方法

> ②特 頭 平1-110289

願 平1(1989)4月28日

@発 明 廢 者 佐

人

勝 雄 千葉県佐倉市六崎1440番地 藤倉電線株式会社佐倉工場内 千葉県佐倉市六崎1440番地 藤倉電線株式会社佐倉工場内

@発 明 者 浩 之

千葉県佐倉市六崎1440番地 藤倉電線株式会社佐倉工場内

72)発 明 者

の出

田 Ш

谷

 $\blacksquare$ 

剛 夫

啓次

個発 明 者 顋

沼 吉 幹

藤倉電線株式 会社

千葉県佐倉市六崎1440番地 藤倉電線株式会社佐倉工場内

79代 理 人 弁理士 国平 東京都江東区木場1丁目5番1号

眀

1.発明の名称

定偏波光ファイバの調心方法

2.. 特許請求の範囲

応力付与部の屈折率が復屈折軸より大きい光 フアイバの調心に祭して、

前記光ファイバに光を照射し、透過してきた光を TVカメラで観察してフアイパ像の輝度分布を求 め、当該輝度分布の中心部に現れる輝度のピーク が、左右の光ファイバについて同じ位置になるよ うにする、定偏放光ファイバの調心方法。

3 . 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

この発明は、定偏被光フアイバにおける複屈折 軸の調心方法に関するものである。

[従来の技術]

第5 a 図において、12は光ファイバの全体、 13は応力付与部、16はコア、17はクラッド である。また18は応力付与部13の中心を通る 複屈折軸である。

光額20によって光フアイバ12にx方向から 光21を照射し(xy方向は矢印19参照)、光 フアイバ12を透過してくる光をTVカメラ22 などのイメージセンサで観察する。

すると、第5b図のようなフアイバ像を得、モ の輝度分布は第5 c 図のようになる。

第5 b , 5 c 図から分るように、2本の輝度の ピークa.bが見られる。

接続のための調心の場合は、2本のファイバに ついて、両方とも同じ位置にa,bの輝度のピー クが現れるようにすれば、複屈折軸18が一致す る (特願昭62-307193 号公報参照)。

[発明が解決しようとする課題]

上記の方法は、応力付与部にクラッドより低い 屈折率を有しているPANDA 型定個放光ファイバの 特性を利用したものである。

しかし、第6図に示すような、応力付与部14 ドクラッド17より高い屈折率を有している ボウタイ型定偏被光フアイパの場合は、たとえ フアイパを1回転させても、上記のように、2本 の解除のピークが取れることがない。

つまり、上記の方法を、ボウタイ型定偏被光 フアイバに利用することはできない。

# [課題を解決するための手段]

ボウタイ型のように、応力付与部14の屈折率 が復屈折頼18より大きい光フアイバ12の調心 に際して、第1a~1c図のように、

- (1) 光ファイバ12に光を照射し、透過してきた 光をTVカメラなどで観察してファイバ像の輝度 分布を求める点は上記の場合と同じであるが、
- (2) ボウタイ型などの場合は、輝度分布の中心部 に輝度のピーク c が現れる点に着目し、
- (3) 左右の光ファイバ12について、輝度のピーク c が同じ位置になるようにする。

# [その説明]

以下、本発明の原理(発明が利用する現象)、 調心および接続後の評価方法について、ボウタイ

なお、複屈折軸 1.8 が x 方向と一致する位置を 0 度とし、それから時計回りを  $+\theta$ 、反時計回りを  $-\theta$ とする。

上記の0度の位置を中心にして、その前接に光ファイバ12を回転させたときの、回転角 6 と移動量 6 (ライン数)との関係をグラフに示すと、第3 図のようになる。

# [2] 調心方法

上記の現象を利用して調心をする。

すなわち接続の場合は、左右のファイバとも、 輝度分布のプロファイルが第1 c図のようになる (輝度のピーク c が中心線2 4 と一致する)よう に、フアイバを 8 方向に回転させれば、複屈折軸 18 が一致する。

なお、接続の場合、複屈折軸18を一致させる場合の外に、複屈折軸18を90度または45度くい違わせる場合がある。そのときは、上記のように、いったん複屈折軸18を一致させた後、一方のファイバを90度または45度正確に回転させれば

型定偏被光ファイバの場合を例にとって説明する。

#### [1] 原理

(1) 第1 a 図のように、x 方向から光フアイバ 12に光21を照射し、T V カメラなどのイメー ジセンサによって、選当なピント面を観察する。

複屈折軸18が×方向と一致する場合、フアイ パ像は第16図のようになり、輝度分布は第1c 図のようになる。

すなわち、中心線24上に、著しい輝度のピーク c が見られる。

なお、中心線 2 4 は、任意の輝度レベル 2 6 と 輝度プロファイルの交点 d . e (または f . g) から算出され、その中心が光フアイバ 1 2 の中心 に相当する。

(2) 次に第2 a 図のように、光フアイバ $12 \epsilon \theta$  だけ回転させると、輝度分布におけるピーク c は、第2 b 図のように、中心線24 から $\delta$  だけ移動する。

# よい.

調心の精度は第3図のグラフの傾きを求めることで算出でき、結果は1ライン当り約2.4°である。

なお、参考までに、 $\theta = 90$  度の場合を、第 4 a A = 4 b 図に示した。この場合は、輝度のピークは現れない。

# [3] 接続後の評価

第3図のように、 $\theta$ の $\pm$ 30度の範囲では、 $\theta$ と 移動量  $\delta$ との関係は直線性を有している。

このことを利用して、接続後、各フアイバについて移動量 8 を測定することにより、復屈折軸 18のズレを測定することができる。

# [4] 輝度のピーク位置の求め方とピント面

(1) 輝度のピーク位置は、単純に輝度プロファイルの最大値を求めてもよいし、第1 c 図のように、ピーク値から少し低い値のスレシホールド28を決め、プロファイルとの交点j,kから算出してもよい。

(2) 輝度分布プロファイルをとり込むときのピントの位置は、第1c図のf.gの長さをいつも一定にするようにする方法をとれば問題はない。

# [発明の効果]

次に述べる自然現象、すなわち、

①ボウタイ型のように、応力付与部14の屈折率 が複屈折幅18より大きい光フアイバ12に、第 1a~2c図のように、x方向から光を照射し、 透過してきた光をTVカメラなどで観察してフア イパ像の輝度分布を求めると、輝度分布の中心部 に輝度のピークとが現れ、

②かつそのピークcの位置と、前記光フアイバ 12の応力付与部14の中心を通る複紀折輪18 のす方向に対する角度 & との間に一定の関係がある、

という現象に対する新しい認識にもとづくもので あり、これにより、

(1) ボヴタイ型のように、応力付与部14の屈折 率がクラッド部17より大きい光フアイバの調心

第5 a 図以下は従来技術にかかるもので、

第5a図はファイバに光を照射しTVカメラで観 測する状態の説明図で、

第5 b 図はその場合のフアイバ像の説明図、

第5c図は輝度分布プロファイルの説明図、

第6図はボウタイ型定偏被光フアイバの説明図。

12:光フアイバ 13,14:応力付与部

17: クラッド

18:夜屈折軸光額 20:光額

21:光 22:TVカメラ

24:中心線

16:37

特許出願人 藤倉電線株式会社 代理 人 図 平 啓 次

を正確に行うことができる。

(2) 上記のように、接続後に接続点での複屈折軸 のズレを測定することができる。

# 4.図面の簡単な説明

第1a~4b図は本発明に関するもので、

第1 a 図は 0 度方向から光を照射する状態の説明 図で、

第1 b 図はその場合のフアイバ像の説明図、

第1c図は輝度分布プロファイルの説明図、

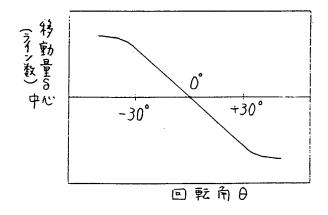
第2a図はフアイバをθだけ回転させて光を照射 する状態の説明図で、

第2b図はその場合の輝度分布プロファイルの説 ■10図

第3図はフアイバの回転角θと輝度のピークの移動量δとの関係を示すグラフ、

第4 a 図はファイバを90度だけ回転させて光を照 射する状態の説明図で、

第4 b 図はその場合の輝度分布プロファイルの説 明図、



第3区

# 特閒平2-287504 (4)

\*

